HG-JK09/10
染色机电脑集中控制系统
HG-JK09/10 CONTROLLER
FOR
DYEING MACHINE

使用说明书
USER’S MANUAL

佛山市华高自动化设备有限公司
FOSHAN HUAGAO AUTOMATION CO.LTD.

染色机电脑集中控制管理系统使用说明

一、 概述

染色机电脑集中控制管理系统是由 1 台工控机、1 台显示器、最多 100 台染色机电脑和监控软件等组成。该系统性能稳定，操作直观简便，是染整企业加强管理的好帮手，对企业生产进行现代化管理，使企业降低成本、提高经济效益，增强企业的市场竞争能力。

本系统的主要功能如下：

1、 监控最多 100 台染色机电脑的实时状态。

2、 可编程工艺条数不限，每条工艺可编 200 步。

3、 排产功能：可根据填入的染缸号、单号和工艺号等参数自动生成排产单。

4、 查询打印功能：可根据染缸号、单号、和时间等参数查询已完成的工艺操作过程。

5、信息管理功能：可输入操作员、颜色、班次等名字，以便排产时选择。

二、 安装系统

1、 须配备工控机 1 台（包括键盘、鼠标等），显示器 1 台。操作系统 windows 2000 以上，安装磁盘的空间 500M 以上。

2、可选择配备打印机 1 台，程控交换机 1 台（或多台）。

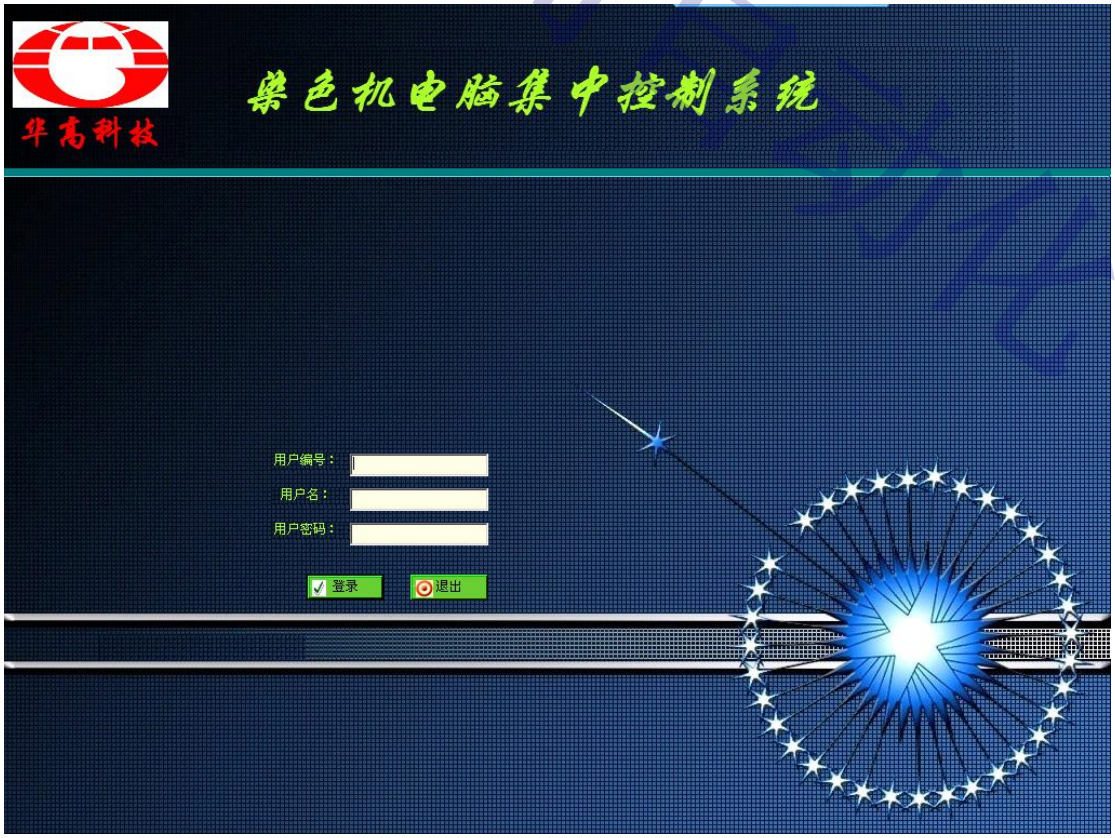
3、每台染缸配置染色机电脑 1 台（在集控室）。

4、用本公司开发的监控软件安装盘把监控软件安装在工控机（上位机），用 RS-485 通讯器、三芯屏蔽线与染色机电脑（下位机）相连接。

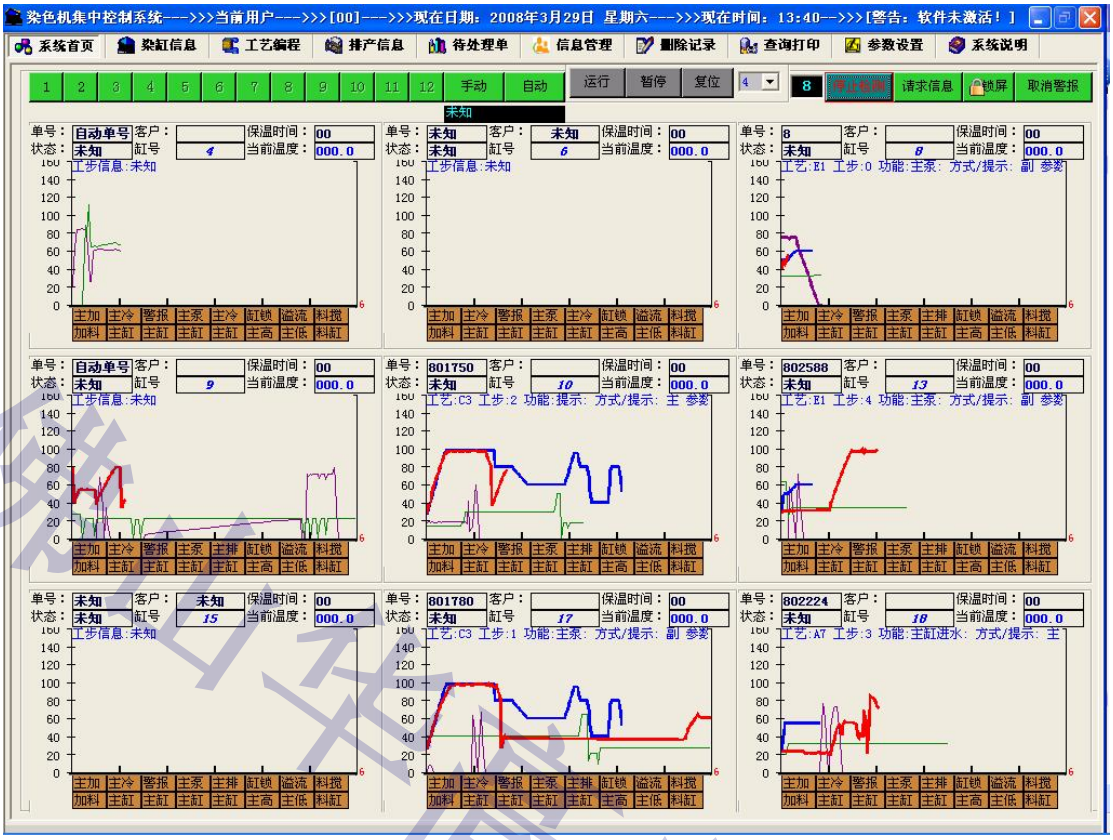
5、查询打印中可将订单详细信息以图片的形式保存，以方便查看,以备打印。

三、 操作说明

1、进入本监控系统，首先显示进入画面：



输入用户编号：0 用户名：0 用户密码：0 按“登录”进入主界面，在主监控画面，每页画面可以显示 9 台染缸信息。显示系统首页如下图：

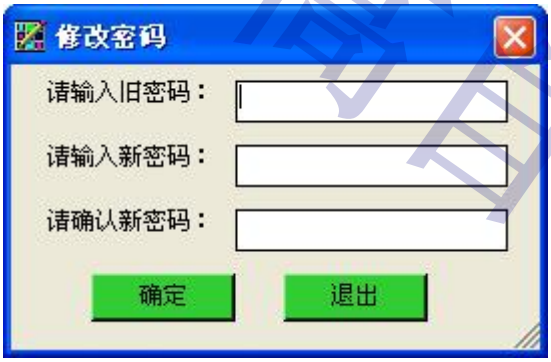


2、在主监控画面，菜单栏有：系统首页、染缸信息、工艺编程、排产信息、待处理单、信息管理、参数设置、查询打印、历史记录和系统说明。

1)、系统设置。分别有如下功能：

a、 参数设置：可设置通讯口、波特率，选择染缸号和通讯地址。如图：

b、 修改用户密码：可将原密码改为自己容易记的数字。如图：

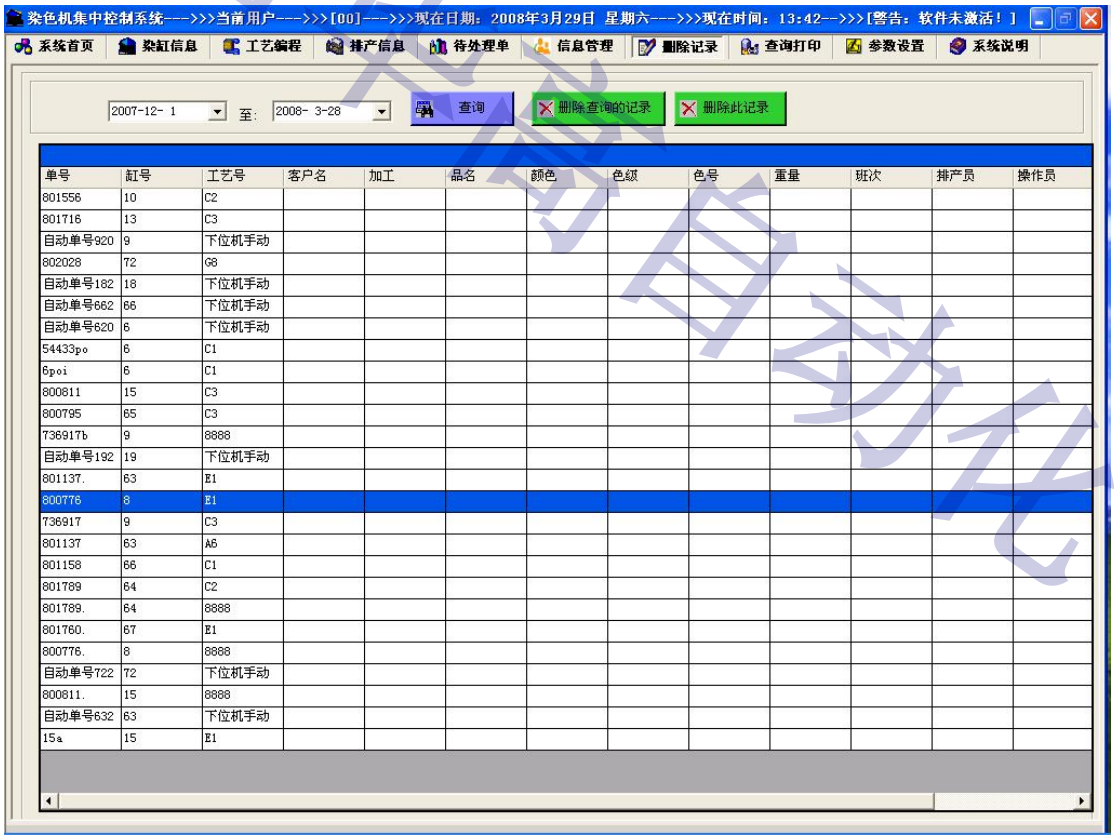


c、 添加新用户：添加新的系统用户。（**此项功能只有管理员有此权限**）

d、 删除用户：删除已有不用的系统用户。（**此项功能只有管理员有此权限**）

如图：

e、删除历史记录：可选择某一条已完成的订单删除，可选择某一时间段进行查询，按“删除此查询记录”会删除所查询的记录，这样可以保持储存空间。如图：



佛山华高电子

2)、工艺编程：分有工艺编程、工步编程两个部分。窗口如下：

a、 工艺编程：可输入工艺号、型号和备注说明，可修改、增加或删除。点击选择其中一条工艺号，在右边的“工步编程”栏显示该工艺号的全部工艺参数。

b、 工步编程:在该表格功能项直接编功能代号,表格项部会出现相应的功能帮助信息,各项参数会自动根据功能代号的不同自动编写一些默认值,然后根据提示进行编程，按“保存”键保存工艺。可修改、添加、删除和插入。

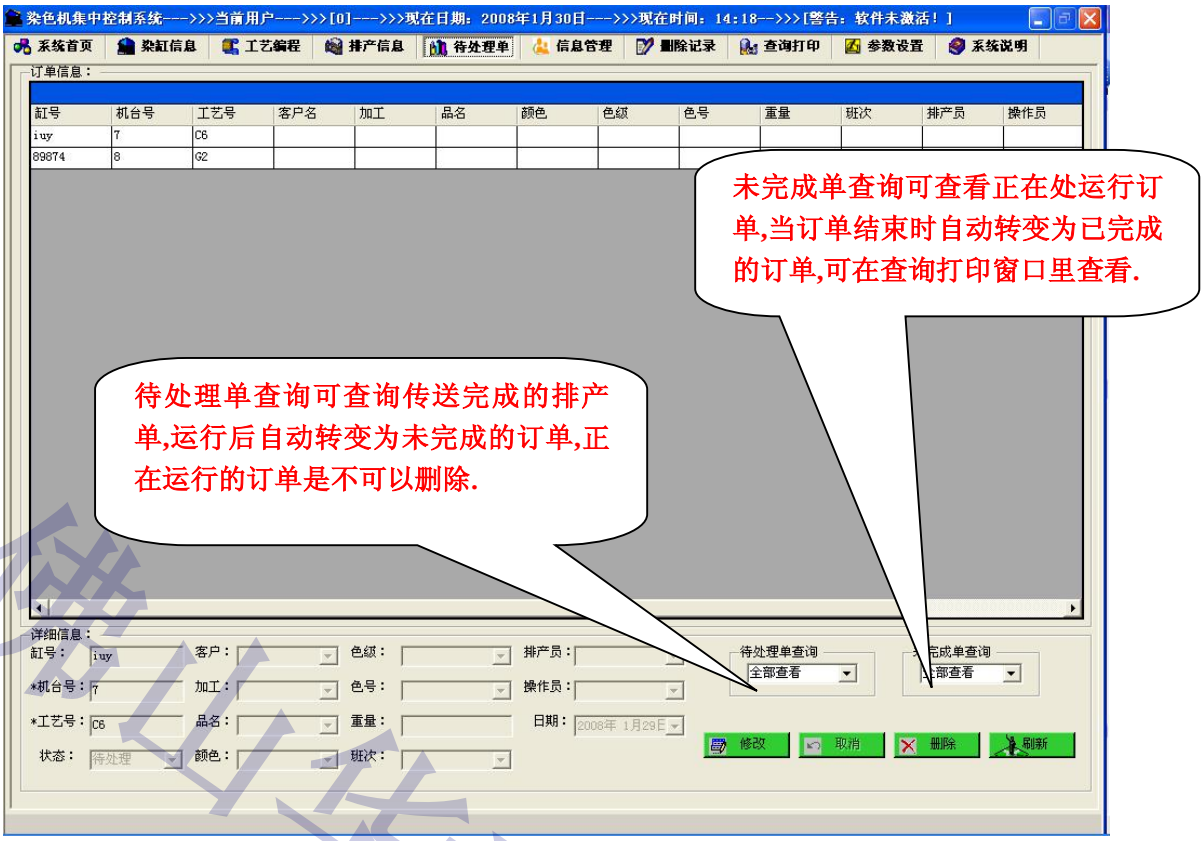
3)、排产信息：

a、 如上图。可添加、修改、删除和下传工艺。要增加排产单时，首先按“添加”键，在表格下面的输入处输入各参数，后按“确定”键，输入的参数排在上面的表格。要修改排产单时，在表格中选择要修改的那一栏，然后按一下“修改”键，在下面输入栏中修改参数，修改好后按一下“确定”键，修改排产单操作就可完成。要删除排产单时，在表格中选择要删除的那一栏，然后按一下“删除”键，删除排产单操作就可完成。下传工艺时，须在表格中选中一条要下传的订单，如果下位机是复位便“传送工艺”按钮可用，如图：

此时可修改工艺中任何步的参数并可下传修改后的参数（**些处修改后的参数不修改原来工艺的参数**，在工艺中选择要修改的那一步，该步的参数会在工艺栏的下面显示，按工艺要求修改后按“保存修改”键即可），按“传送工艺”键，工艺参数就可以下传到下位机，传送完毕时会弹出“工艺已经传送完毕”的窗口，在传送信息下方会出现“工艺已经传送完毕”的提示。

b、 待处理表。表示传送完成后存放的待处理排产单，和开始运行后未完成的排产单。如下图：

德江纺织自动化

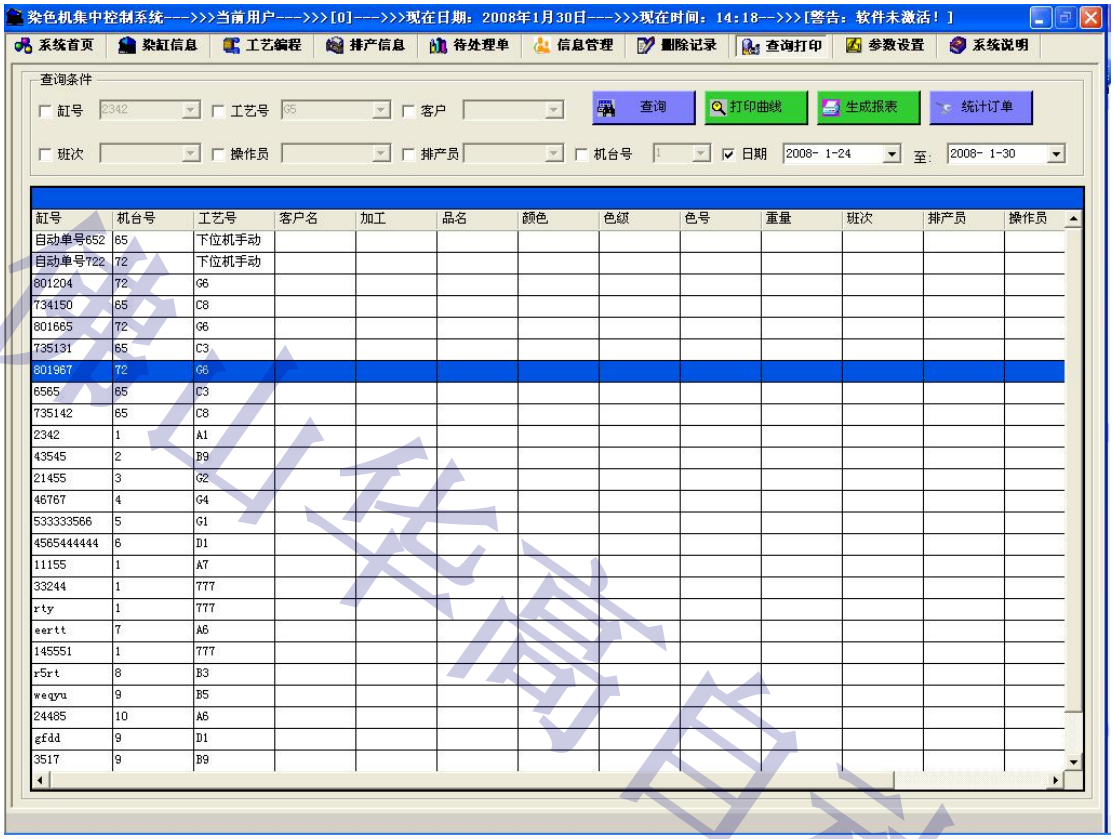


待处理单中可以修改除单号、缸号、工艺号外的其它参数并保存。可删除不正常操作而留下的排产单。

4)、信息管理。如下图：

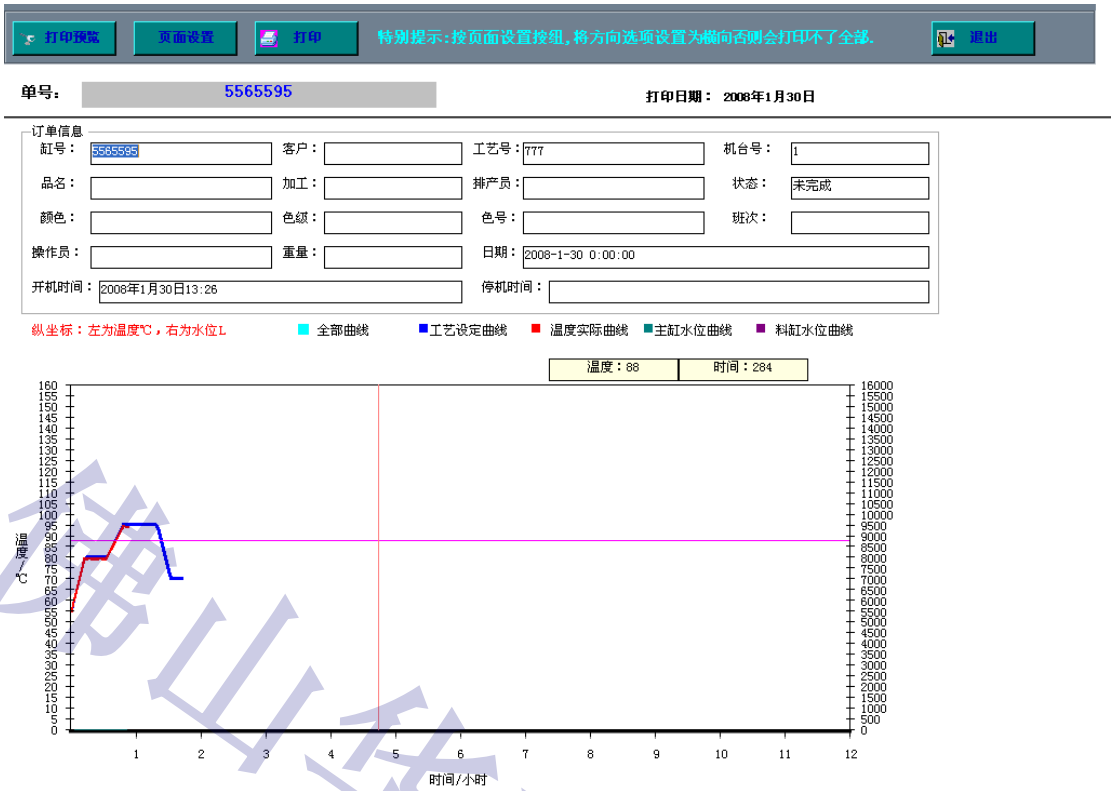
可以增加、修改和删除以上各项管理中的参数。要增加时，先按“增加”键，在表格下面的输入处输入参数，后按“确定”键，输入的参数就排在上面的表格。要修改时，在表格中选择要修改的那一栏，然后按一下“修改”键，在下面输入栏中修改参数，修改好后按一下“确定”键，修改操作就可完成。要删除时，在表格中选择要删除的那一栏，然后按一下“删除”键，删除操作就可完成。

5）、查询打印。可查询和打印已完成的工艺历史记录清单或其详细资料，如下图：



可选择单号查询，可选择各种条件进行查询，在表格中选中一条订单后，按“打印曲线”键，显示以下画面：

佛山华高自动化



按“生成报表”键，显示以下画面：

佛山华高自动化

按“统计订单”键，可按查询条件生成排产报表，显示以下画面：

6) 、系统首页：数字按钮这些功能键的作用是查看超过当前设置的染缸号：因为一个画面只显示九台染缸的状态，如果有超过九台染缸，则必须要翻页才可以看到后面染缸的状态。

4、在主监控画面，一个画面显示九台染缸，其中一台染缸的状态画面如下：

显示当前运行的工步信息，和当前染缸水位。

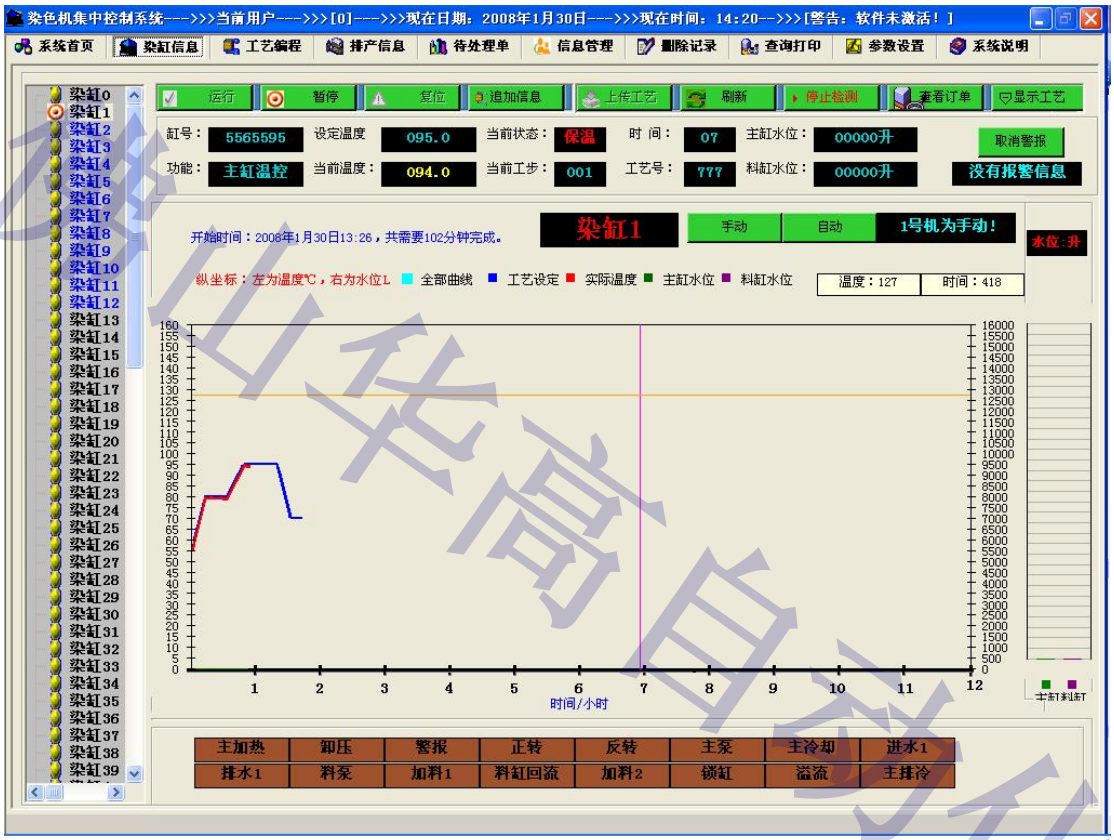
在上图中：

单号项和客户项显示该号染缸的排产单号和客户名称。状态项显示下位机的现实状态（运行、暂停、复位或未知）。温度项显示染缸的现时温度值。保温时间项显示染缸要在目标温度保持该温度的时间。

曲线栏显示缸号、设定曲线（蓝色）和染缸的实际曲线（橘色），纵坐标为温度，横坐标为时间。

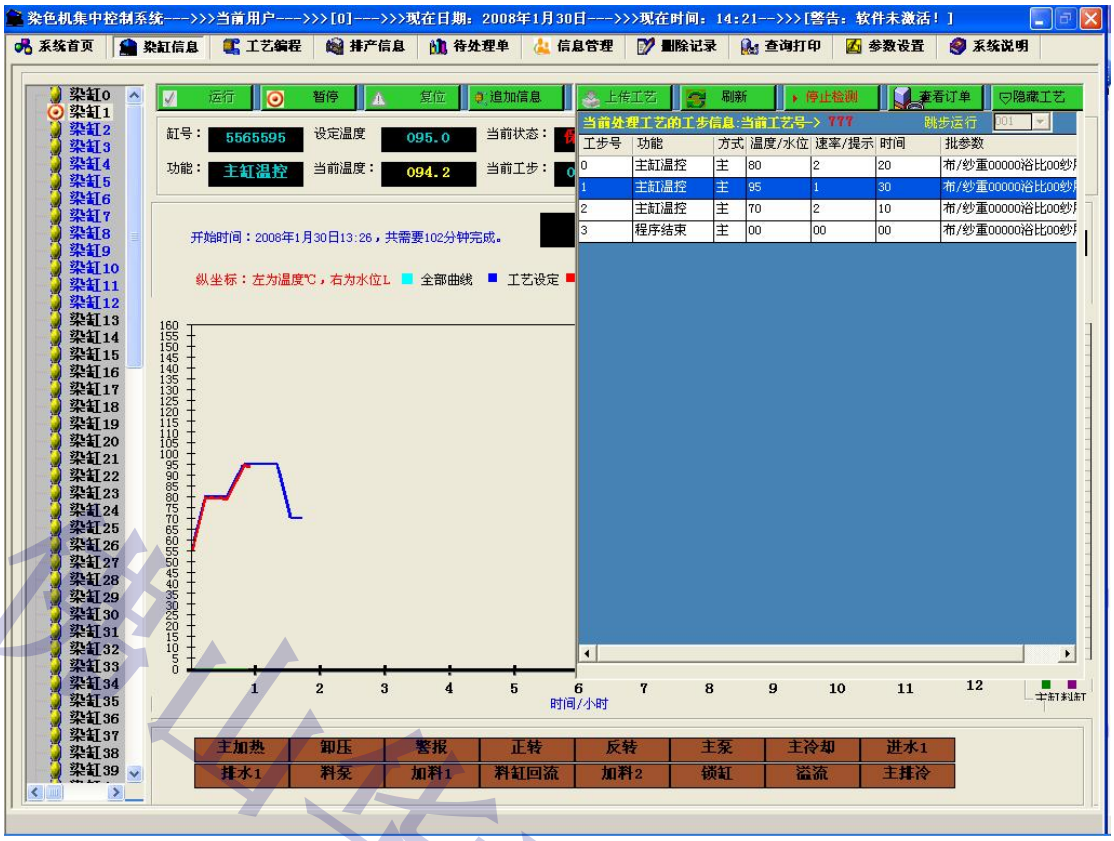
图中下方的两排指示灯是下位机的输出功能状态指示灯。有输出为浅绿色，没输出为暗红色。

更详细查看染缸信息可在染缸信息窗口查看如下图：

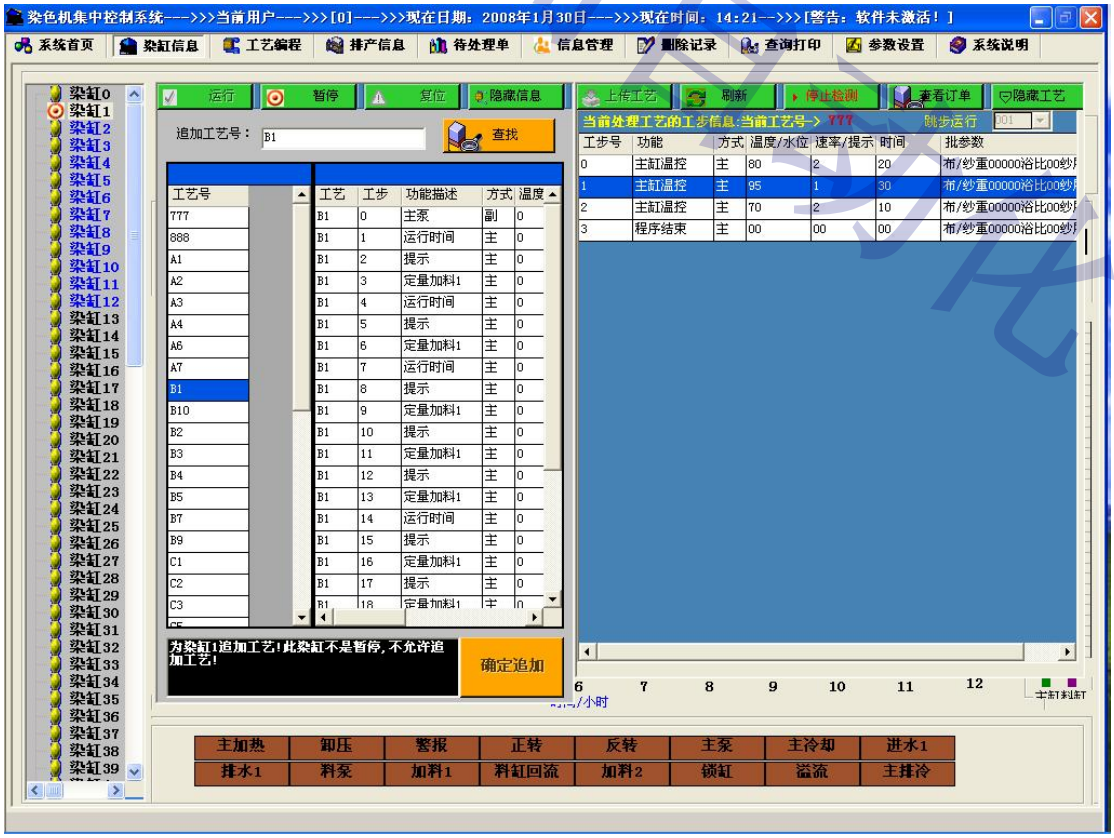


上图可以详细地显示该号染缸的各种状态和参数。在上图中，可对下位机进行运行、暂停或复位等功能的操作。

上图中“显示工艺”按钮可查看当染缸运行的工艺信息：如下图：



上图中“追加信息”按钮可查看当染缸运行的工艺信息：如下图：



四、系统设备维护

1、保持电脑集控室的卫生清洁，做好防火防尘防水等工作。

2、经常检查上位机的运作和散热的情况是否正常。

3、经常检查上位机与下位机、下位机与智能联络器相互之间的连接线是否松动或脱落等。

4、上位机的操作系统软件要定期用杀毒软件杀毒。

5、过期的历史记录要删除，以免存储数据库越增越大，影响系统的运行速度。

6、 系统说明：如下图

特别说明注册信息：要使用本公司提供的软件序列号激活软件，否则本软件系统会限制使用。

注意：如果要退出本监控系统软件，必须要先停止对下位机的检测。

五、销售和服务

本公司对产品保修一年。如果有什么问题，请与本公司或办事处联系。

公司地址：广东省佛山市南海区天安数码城 5 期 B 座 1008
公司电话：0757-81631133 **网址：**www.fshuagao.com
传　　真：0757-83273179 **邮箱：**hg@fshuagao.com

官方微信

佛山华高自动化

另附：备份与恢复系统步骤

一、恢复系统步骤:

1. 在选择要启动操作系统时，选择一键 CHOST

2. 选择 1 Key ghost

3. 选择 1 Key ghost

4. 选择恢复

二、备份系统步骤：

1、双击桌面名为“一键 CHOST” 出现界面如下图：

选择一键备份 C 盘

2、选择备份按钮便可。

重点提示：建议一周备份一次。

佛山华高自动化

佛山市华高自动化设备有限公司

咨询热线：400-800-7812

官方网站：www.fshg88.com

电话：0757-81631133/0757-83273176

传真：0757-83273179

邮编：528200

E-mail：hg@fshuagao.com

地址：佛山市南海区桂城天安数码城 5 栋 B 座 1008

扫描二维码
直接访问官网
获得更多资讯

佛山华高自动化